

## WYKAZ STALI PROFILOWEJ S355

Nr	Nazwa	Ilość [szt.]	Waga 1 szt. [kg]	Waga całkowita [kg]
1	HEB500, L=16990mm	2	3177,13	6354,26
2	Bl. 30x600x900	2	127,98	255,96
3	L 130x130x12, L=260mm	4	6,12	24,48
4	Kotwy M39x500	24	-	-

Masa 15378,55

Dodatek na spoiny 1,8%

Razem 15655,37

KOROZYJNOŚĆ:  
-Kategoria korozyjności C3 według ISO 12944-2 §5.

TRWAŁOŚĆ POWŁOK ANTYKOROZYJNYCH  
-Trwałość winna być długa: H według EN ISO 12944-1 §4.4. Powłoki antykorozyjne są zawarte w farbie pęczniejącej zabezpieczającej konstrukcję stalową do 2 godzin odporności ogniowej. Charakterystyką preparatu do zabezpieczania przeciwpożarowego łącznie z zabezpieczeniem antykorozyjnym podano na rysunku: 1912\_PW\_KO\_01\_66\_04.

SEKWENCJA PRAC  
- Sekwencje prac mają być opracowane przez Kierownika Budowy i przedstawiane do uzgodnienia Projektantowi konstrukcji przed realizacją.  
-Na budowie ma być prowadzony Dziennik Montażu.

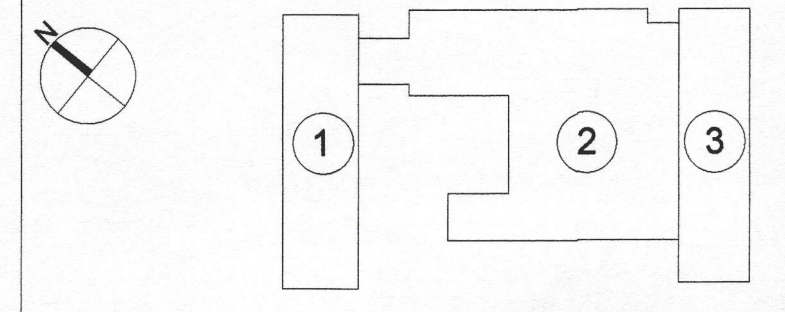
KONTROLA SPOIN W KONSTRUKCJACH SPAWANYCH  
-Kryteria akceptacji zgodnie z normą EN ISO 5817 dla klasy EXC3, poziom jakości B.

### UWAGA

Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem "Wytyczne i uwagi", który zawiera niezbędne informacje na temat przedmiotowego obiektu.

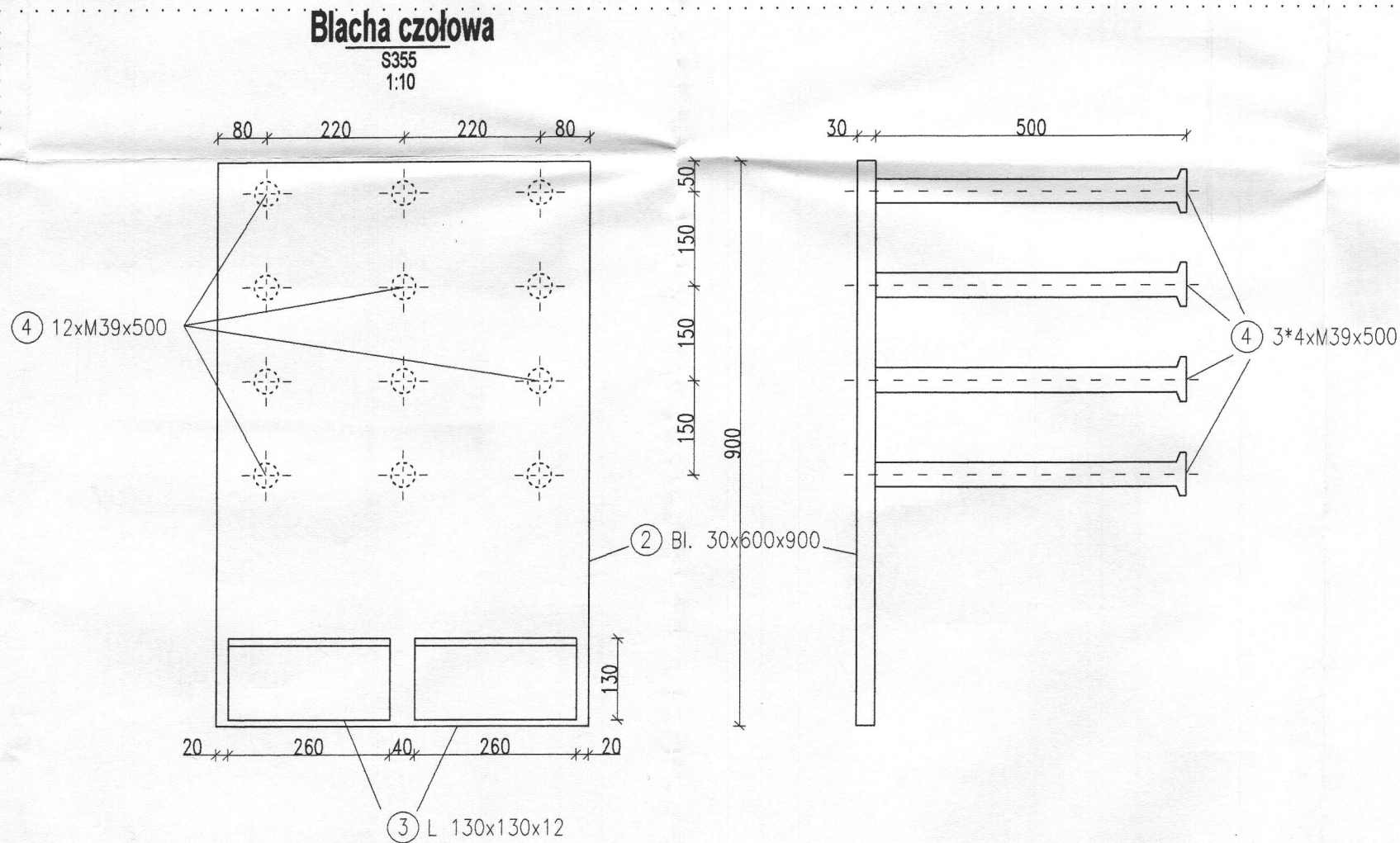
00	PROJEKT WYKONAWCZY	PW	07.2020
NUMER	TREŚĆ MODYFIKACJI	FAZA	DATA
UWAGI:			
Powyższe rysunki mogą być wykorzystane tylko i wyłącznie jako Projekt Wykonawczy. Nie brać wymiarów ze skali. Używać jedynie wymiarów nominalnych. Należy czytać w połączeniu ze wszystkimi innymi rysunkami architektonicznymi i inżynierskimi oraz innych konsultantów. Projektant konstrukcji oraz Architekt prowadzący winni być niezwłocznie powiadomieni o jakichkolwiek niezgodnościach. Prawa autorskie do tego rysunku zastrzeżone przez Projektanta konstrukcji BBC Sp. z o.o. lub innej wg odrębnej umowy. Przedmiotowy projekt konstrukcji (utwór) jest chroniony prawem autorskim z dnia 4 lutego 1994r. (Dz. U. Nr 24 poz. 83 z dnia 23 lutego 1994r. z późn. zm.). Zwielokrotnienie egzemplarzy, odeprzedaż lub jakiegokolwiek inne wprowadzenie do obrotu bez zgody autorów są zabronione. Na etapie realizacji inwestycji wszelkie prace i decyzje, dotyczące rozwiązań technicznych, materiałowych i ilościowych (w tym wszystkie domiary) mogą być podejmowane tylko i wyłącznie na podstawie Projektu Wykonawczego.			

SCHEMAT SYTUACYJNY I OZNACZENIE SEKCJI BUDYNKU:

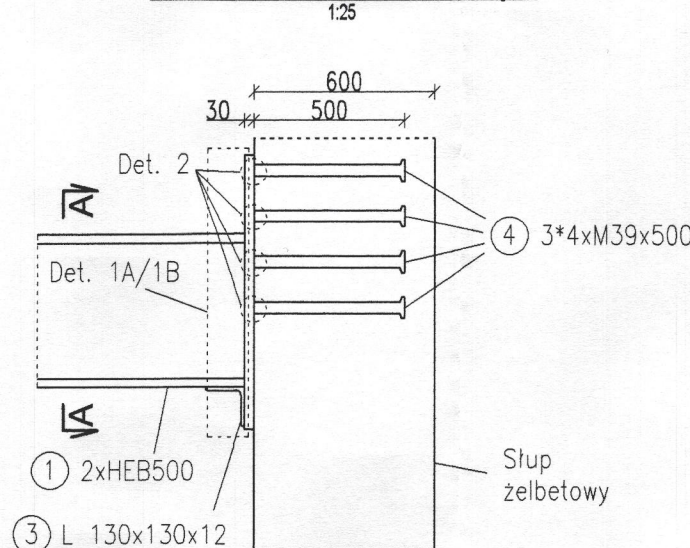


FAZA	PROJEKT WYKONAWCZY
NAMNA INWESTYCJI	Budowa budynku laboratoryjno - dydaktycznego wraz z zapleczem technicznym i infrastrukturą towarzyszącą, ciągami komunikacyjnymi i zagospodarowaniem terenu
ADRES INWESTYCJI	ul. Nowoursynowska 159, 02-787 Warszawa Dz.ew.nr 146513_08 dzielnica Ursynów Obręb ewidencyjny 1-10-12 dz. 114/2
INWESTOR	Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie ul. Nowoursynowska 166, 02-787 Warszawa

JEDNOSTKA PROJEKTOWA		BBC Best Building Consultants Sp. z o.o. Sp.k Al. Jerozolimskie 155 02-326 Warszawa e-mail: biuro@bbconsultants.pl	
BRANZA		KONSTRUKCJA	
PROJEKTANT	mgr inż. Mariusz Jurkiewicz upr. nr 316/90		
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Łukasz Zdziebłowski upr. nr MAZ/0271/POOK/12		
ZESPÓŁ PROJEKTOWY	mgr inż. Mariusz Jurkiewicz mgr inż. Łukasz Zdziebłowski		
NAZWA RYSUNKU		BELKA STAŁOWA BS2_6 W OSI H2 MIĘDZY OSIAMI 9-10	
NAZWA DOKUMENTY		1912_PW_KO_01_67_06	
TOM	SKALA	DATA	REWIZJA
TI/02	1:25 1:10 1:5	07-2020	00



### Mocowanie belki BS2/6 do słupa



### UWAGA:

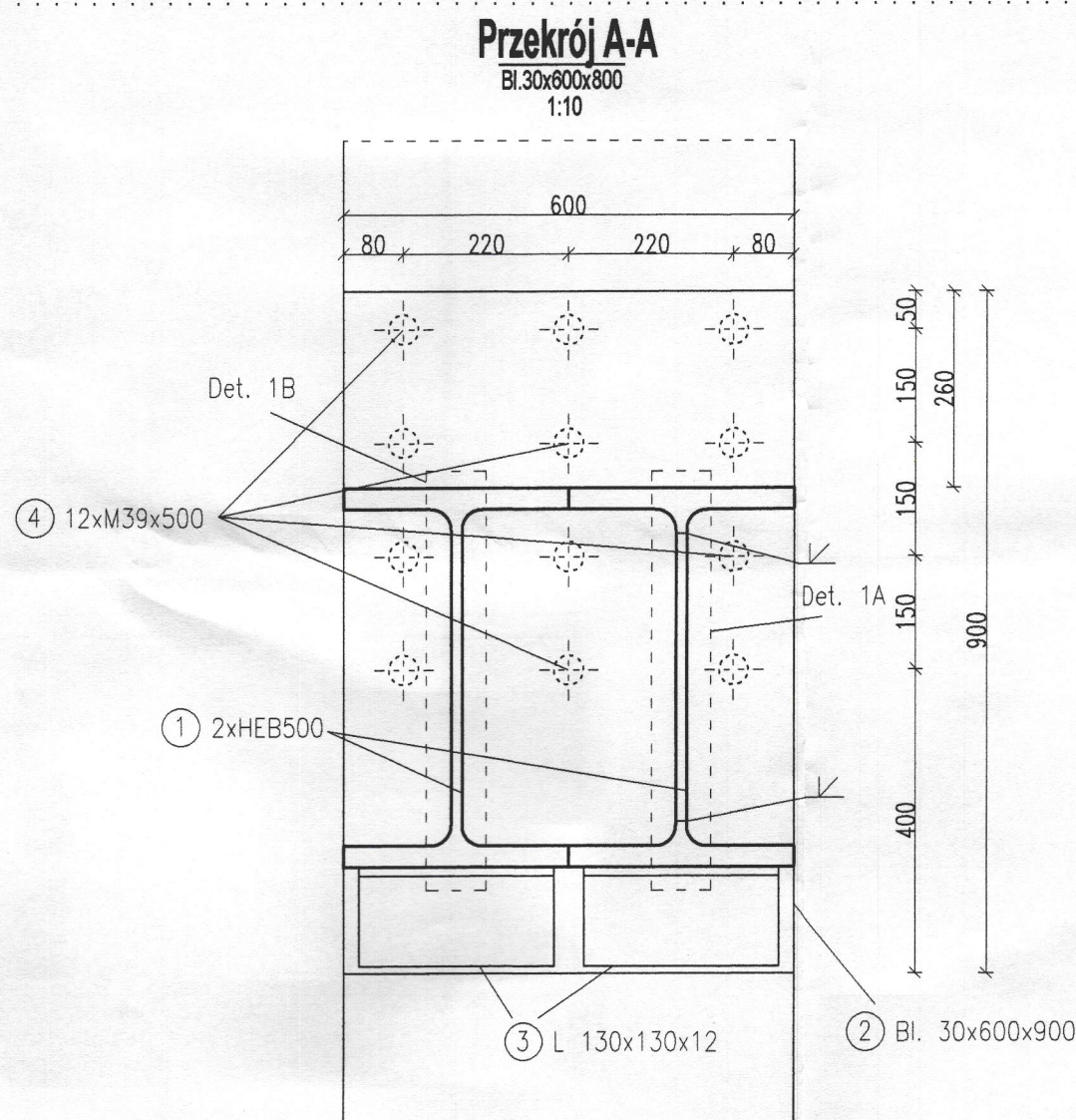
Parametry wytrzymałościowe 1 śruby POZ. 4  
Nośność charakterystyczna na rozciąganie:  $N_{Rk,min}=537kN$   
Nośność charakterystyczna na ścinanie:  $V_{Rk,min}=241kN$   
Nośność charakterystyczna na zginanie:  $M_{Rk,min}=2837kN$

### \*UWAGA:

Faza I: Do wykonania spoin wewnętrznych kształtownika należy wyciąć odpowiedni otwór (maks. wym. otworu: 130x380mm) w środku jednej belki umożliwiający wykonanie pełnej spoiny czołowej spajającej belkę (1) z blachą (2).

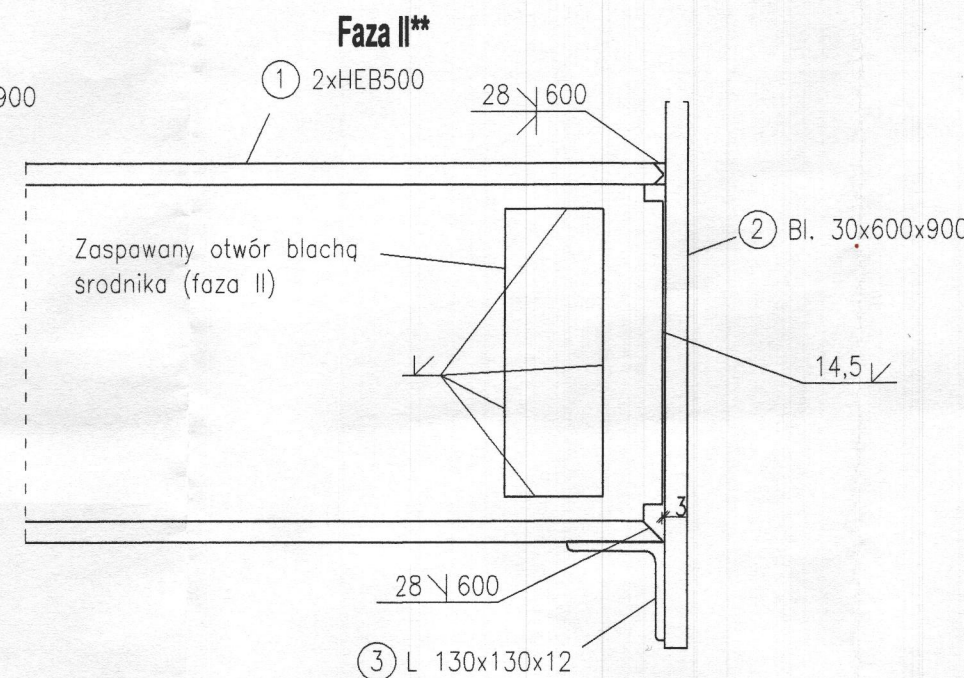
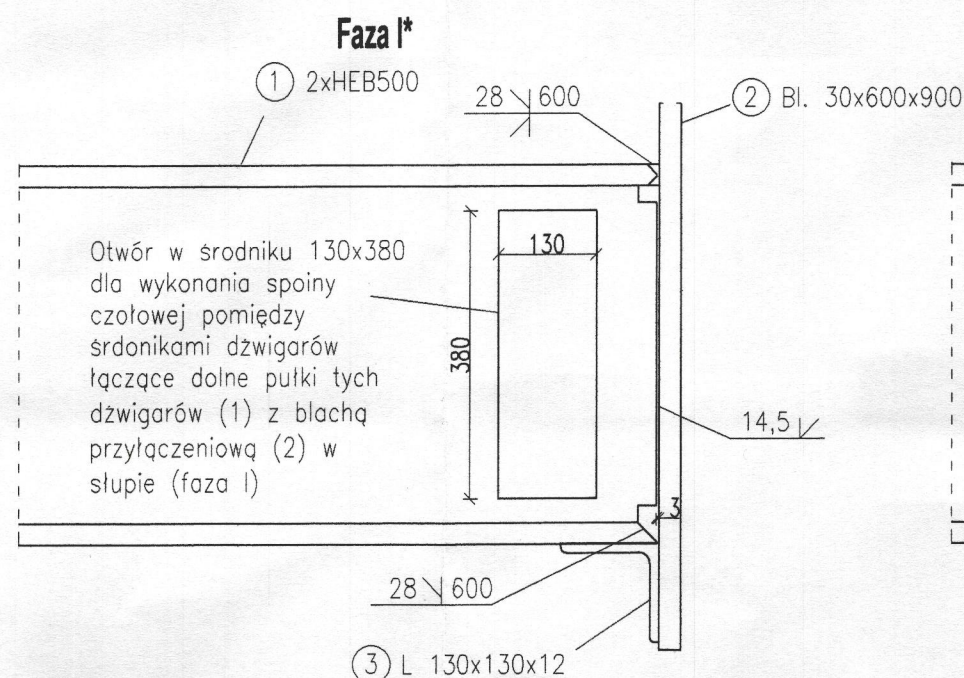
### \*\*UWAGA:

Faza II: Po wykonaniu wewnętrznych spoin przedmiotowy otwór należy zaspawać blachą środkową.



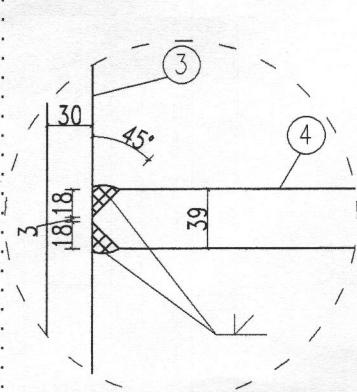
### Detail 1A

Detail łącznie profili  
1:10



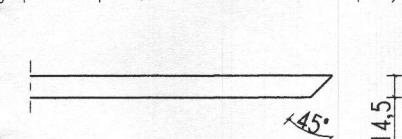
### Detail 2

Detail łącznie kotew do blachy  
1:5



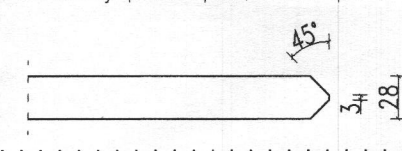
### Ukosowanie środknika belki

Przekrój przez połączenie środkników przy Det. 1B



### Ukosowanie górnej półki belki

Przekrój przez połączenie półek



### Ukosowanie dolnej półki belki

Przekrój przez połączenie półek

