

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie
Wydział Budownictwa i Inżynierii Środowiska
02-776 Warszawa, ul. Nowoursynowska 159
tel.: 22 59 35200
pieczęć zamawiającego

ZAPYTANIE OFERTOWE

Na podstawie załącznika nr 1 do Zarządzenia nr 83 z dnia 16 czerwca 2021r „Regulamin udzielania w Szkole Głównej Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie zamówień, których wartość netto jest wyższa niż 3 000 PLN i jest niższa od wartości 130 000 PLN,

Zamawiający – Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie zwraca się z zapytaniem ofertowym o cenę dostaw/usług, określonych poniżej:

1. Zamawiający Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, Wydział Budownictwa i Inżynierii Środowiska

2. Przedmiot zamówienia: Dygestorium wraz z transportem i montażem, gwarancja:

Specyfikacja:

Dygestorium bezszczelinowe

Wymiary: (szer./gł./wys.): 1500x930x2400mm (+/-5%);

Media: 2x zimna woda (zawór na listwie podblatowej, zlewik ceramiczny)

2x gniazdko elektryczne 230V w wykonaniu IP44 (zainstalowane na panelach na listwie podblatowej) Dygestorium musi posiadać możliwość zainstalowania kolejnych zaworów i gniazd elektrycznych w panelach. Panel elektryczny musi posiadać oznaczenie CE.);

Podblatowa listwa armaturowa powinna być nachylona ku górze w celu zwiększenia ergonomii;

Lampa oświetlająca komorę roboczą;

Czujnik przepływu powietrza Q-Flow Advanced w wyposażeniu dygestorium (zgodnie z normą PN EN 14175);

Układ nadzorujący musi być wyposażony w panel sterujący z wyświetlaczem LCD. Panel sterujący musi wskazywać co najmniej: aktualną wartość przepływu powietrza przez komorę dygestorium w [m/s], ostrzegać o nieprawidłowej pracy dygestorium za pomocą alarmu akustycznego i optycznego - brak wentylacji, zbyt mała, zbyt duża.

Układ nadzoru powinien posiadać funkcję włączania i wyłączania dygestorium, włączenie i wyłączenie oświetlenia komory dygestorium bez wyłączania dygestorium, wyłączenie alarmu akustycznego. Układ nadzoru powinien być wyposażony w podtrzymywanie

elektryczne w przypadku zaniku napięcia oraz powinien posiadać możliwość sterowania stycznikiem wentylatora zewnętrznego;

Dygestorium musi składać się z części roboczej (zawierającej komorę roboczą z podwójnymi ścianami bocznymi wraz z blatem, panele z mediami, okno przednie, system wentylacyjny, oświetlenie, elektroniczne systemy kontrolno-sterujące) oraz podstawy, w której są zamontowane szafki wyposażone w chemoodporne kuwety lub szafki bezpieczeństwa, ognioodporne posiadające niezbędne certyfikaty do przechowywania substancji łatwopalnych;

Dygestorium musi być w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, musi być niepalne, łatwo zmywalne, nienasiąkliwe i zabezpieczone galwanicznie przed korozją;

Komora robocza powinna być wykonana jako samonośna, bez stelaża wewnętrznego (wymiarzy komory roboczej 1450x750x1345mm). W celu unikania tworzenia miejsc gromadzenia się kurzu lub korozji, komora robocza bez dodatkowej ściany tylnej (bez podwójnej ściany tylnej), wentylacja komory roboczej musi być realizowana wyłącznie za pomocą szpar wentylacyjnych w części sufitowej. Nie dopuszcza się wentylowania komory dygestorium przez podwójną tylną ścianę, systemem szybrowym, dolnym kanałem wentylacyjnym, itp.

Ściany wewnętrzne komory roboczej oraz ściany zewnętrzne komory manipulacyjnej powinny być wykonane z wysokogatunkowej stali ocynkowanej, pokrytej warstwą farby chemoodpornej. W suficie komory roboczej zainstalowany króciec do podłączenia wentylacji wykonany z PP. Górna część dygestorium (dach) musi posiadać zaślepienie w normalnym stanie otwory bezpieczeństwa pochłaniające energię rozprężania. Konstrukcja dygestorium musi umożliwiać redukcję nadmiernego ciśnienia.

Blat na wysokości min. 900mm wykonany z ceramiki lanej monolitycznej. Kształt blatu dostosowany do przekroju komory roboczej (maksymalne wykorzystanie powierzchni). Zlewik chemiczny powinien być wykonany również z ceramiki lanej, umieszczony wzdłuż tylnej ściany komory roboczej, (podklejony od dołu do blatu). Obciążenie dopuszczalne blatu, co najmniej 200 kg. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Błat na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Podwyższone obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączów;

Okna winny być prowadzone na zasadzie przeciwwagi przy zastosowaniu systemu pasków oraz kół zębatach. Okno powinno być wyposażone w przycisk blokady wysokości na wysokości min. 500mm. Przycisk zabezpieczony dodatkowo zamkiem. Cały system prowadzenia okna: prowadnice, ślizgi, elementy konstrukcyjne, paski i koła zębate powinny być schowane wewnątrz paneli bocznych dygestorium aby nie mieć kontaktu z agresywnymi substancjami. Nie dopuszcza się umieszczenia elementów prowadzących okno (prowadnica, prowadnik) wewnątrz komory roboczej dygestorium. Zabezpieczenie przed swobodnym opadaniem okna w momencie zerwania pasa.

System HB (hamulec bezpieczeństwa) musi się składać z podzespołu łączącego pas zębata z oknem dygestorium. Konstrukcja hamulca musi zapewniać szybki montaż pasa zębatego bez użycia narzędzi.

System HB (hamulce bezpieczeństwa) musi być zainstalowany z obu stron okna.

System HB ma zadziałać przy zerwaniu któregokolwiek z pasów zębatach.

Dokumenty jakie należy dołączyć do oferty:

- a) certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.)
- b) certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001:2015) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.
- c) certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. 45001:2018) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.
- d) Certyfikat zgodności i raport z badań zgodnie z normą PN-EN 14175-2,3 i 6 wydany przez niezależne, akredytowane w tym zakresie Laboratorium testujące, dla oferowanych modeli dygestoriów. Raport z badań musi potwierdzać bezszczelinową konstrukcję dygestorium (bez podwójnej ściany tylnej)

- e) Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są dygestoria musi wynosić min. 200 µm potwierdzona raportem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:2016-06 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie.
- f) W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są dygestoria, stal musi posiadać raport z badań odporności korozyjnej według PN-EN ISO 9227:2017 wystawione przez laboratorium akredytowane w tym zakresie. Raport z badań dodatkowo musi posiadać badanie zgodnie z normą PN-EN ISO 4628-8:2013-05 potwierdzające odporność korozyjną w przypadku uszkodzenia powłoki.
- g) Ceramika monolityczna musi posiadać :
Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami:
 - EN 122
 - EN 101
 - EN ISO 10545-3
 - EN ISO 10545-4
 - PN-EN ISO 10545-5:1999,
 - PN-EN ISO 10545-7:2000,
 - PN-EN ISO 10545-8:2014-09,
 - PN-EN ISO 10545-11:1999
 - EN ISO 10545-13
 - EN ISO 10545-14,
 - PN-EN ISO 10545-15:1999,

3. Termin realizacji zamówienia 2023-04-28

4. Kryteria oceny ofert oraz ich znaczenie procentowe (cena ewentualnie inne kryteria oceny składanych ofert) O wyborze oferty decydować będzie kryterium najniższej ceny (przy spełnieniu wszystkich warunków przedstawionych w niniejszym zapytaniu ofertowym)

5. Inne istotne warunki zamówienia:

- wystawienie faktury oraz płatność po dostarczeniu towaru

6. Sposób przygotowania oferty .

- 1) Ofertę sporządzić należy na załączonym druku „OFERTA Dygestorium”. Ofertę sporządzić należy w języku polskim. Oferta powinna zostać podpisana przez osobę upoważnioną i przesłana w formie scanu (pdf) lub podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Ofertę należy przesłać mailem na adres

kgeo@sggw.edu.pl w temacie emaila należy wpisać „zapytanie ofertowe na dygestorium”. Ofertę sporządzić należy na załączonym druku „OFERTA” (zał. nr 1 do zapytania ofertowego).

- 2) Do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo lub inne dokumenty upoważniające do złożenia oferty w imieniu wykonawcy i jego reprezentowania, chyba że wynikają one z ogólnodostępnych baz danych np. KRS/CEIDG.
- 3) Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
- 4) Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi oferent.
- 5) Ostateczna cena oferty winna być podana w PLN w kwocie brutto, zaokrąglonej do dwóch miejsc po przecinku. Dodatkowo powinna zostać przedstawiona cena netto oraz wartość podatku VAT.
- 6) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- 7) Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
7. Miejsce i termin złożenia oferty.
Ofertę złożyć należy na adres kgeo@sggw.edu.pl do dnia 28.03.2023 godz. 12.00
8. Zamawiający może unieważnić przedmiotowe postępowanie w każdym czasie bez podania przyczyny. Zamawiający może także unieważnić postępowanie w sytuacji gdy cena oferty przekroczy kwotę jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
9. Dodatkowe informacje:
 - 1) Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.
 - 2) Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.
 - 3) Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania szczegółowych informacji i wyjaśnień od Wykonawców na każdym etapie postępowania.
10. RODO (zał. nr 2 do zapytania ofertowego)

prof. dr hab. inż. Grzegorz Majewski
Dziekan Wydziału Budownictwa i Inżynierii Środowiska
/podpisano podpisem kwalifikowanym/

.....
Podpis Kierownika zamawiającego