




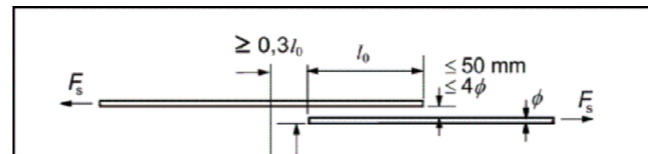


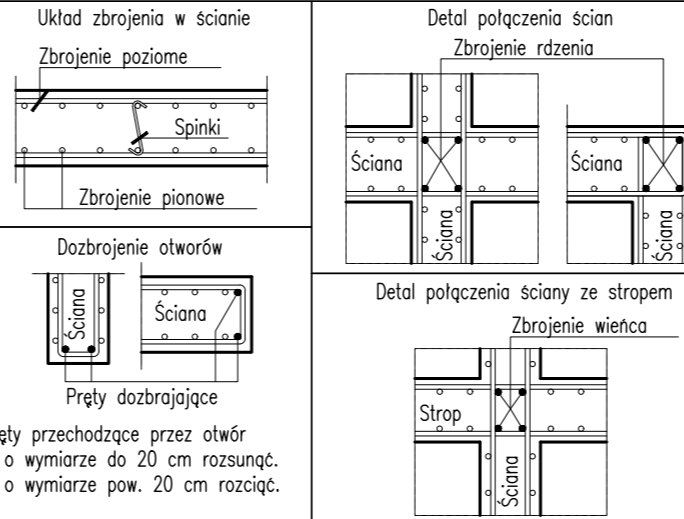
Ściana SC.00.24

Stal zbrojeniowa					
Nr pręta	Ilość	Stal		Długość	Kształt pręta
		A-III mm	A-I mm		
				m	
1	176	12		5,04	_____
2	26	10		8,97	_____
3	26	10		8,51	_____
4	26	10		8,87	_____
5	26	10		9,33	_____
6	26	10		1,83	19  82
7	26	10		1,33	19  57
8	4	16		12,00	_____
9	4	16		9,34	_____
10	4	12		5,34	_____
11	309	6		0,35	 19
12	12	16		2,64	_____
13	8	16		5,27	_____
14	20	16		1,30	_____
15	24	12		2,77	17  130
16	18	12		3,00	_____
17	6	16		1,37	17  60
18	16	10		0,80	_____
PODSUMOWANIE ZESTAWIENIA					
Średnica	Stal	Długość [m]	Masa [kg/m]	Ciężar [kg]	
6	A-III	108,15	0,222	24,0	
10	A-III	1022,64	0,617	630,5	
12	A-III	1028,88	0,888	913,5	
16	A-III	193,42	1,578	305,3	
Masa stal A-I		0 kg			
Masa stal A-III		1873,2 kg			
Masa całkowita		1873,2 kg			

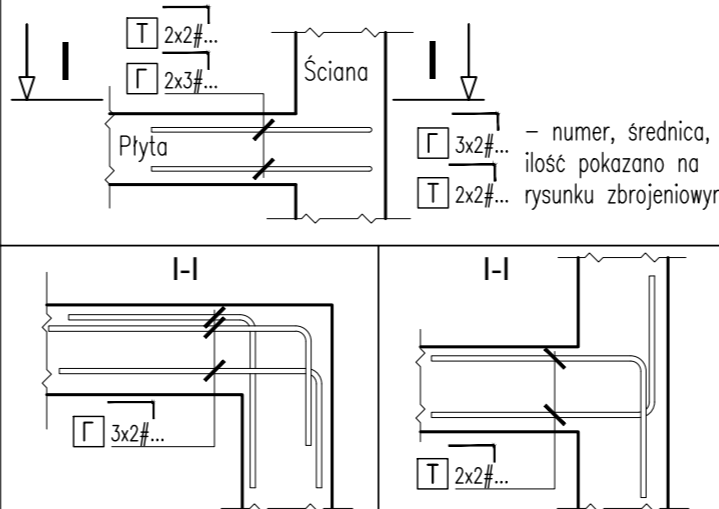
UWAGA:
Pręty, zgodnie z normą, nie mogą znajdować się dalej niż 4 średnice od prętów startowych.



DETALE ROZMIESZCZENIA ZBROJENIA W ŚCIANIE



ROZKŁAD PRĘTÓW ZAMYKAJĄCYCH WIENIEC

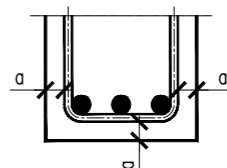


BETON C30/37

OTULINA DOLNA	- 3,0 cm
OTULINA BOCZNA	- 3,0 cm
OTULINA GÓRNA	- 3,0 cm
A-IIIIN B500 SP (klasa C)	

Nominalna wartość otulin (c_{nom}) przyjęta do obliczeń wynosi $c_{nom} = c_{min} + \Delta c$, gdzie:
 c_{min} – wg tabeli
 Δc – 5mm

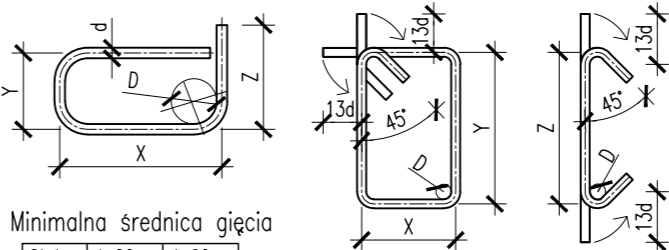
OTULINA – DO LICA ZBROJENIA



1 10 #12-15

- ← Rozstaw [cm]
- ← Średnica [mm]
- ← Stal (# = A-IIN; ϕ = A-I)
- ← Ilość
- ← Numer

Wymiary prętów (X, Y, Z) – podano w osiach

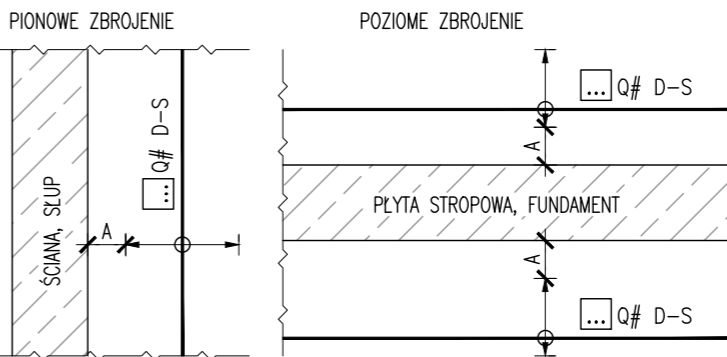


Minimalna średnica gięcia

Stal	d<20	d≥20
A-I	D=2,5d	D=5d
A-IIIIN	D=4d	D=7d

Długość strzemion i szpilek pokazana w zestawieniu uwzględnia zapas na każdy hak = 13d (d–średnica).

DETAL ROZKŁADU ZBROJENIA



A – nie mniej niż otulina, nie więcej niż $S/2$, nie więcej niż 10 cm;
S – Rozstaw podstawowy zbrojenia;
D – Średnica zbrojenia; Q – Ilość zbrojenia;

