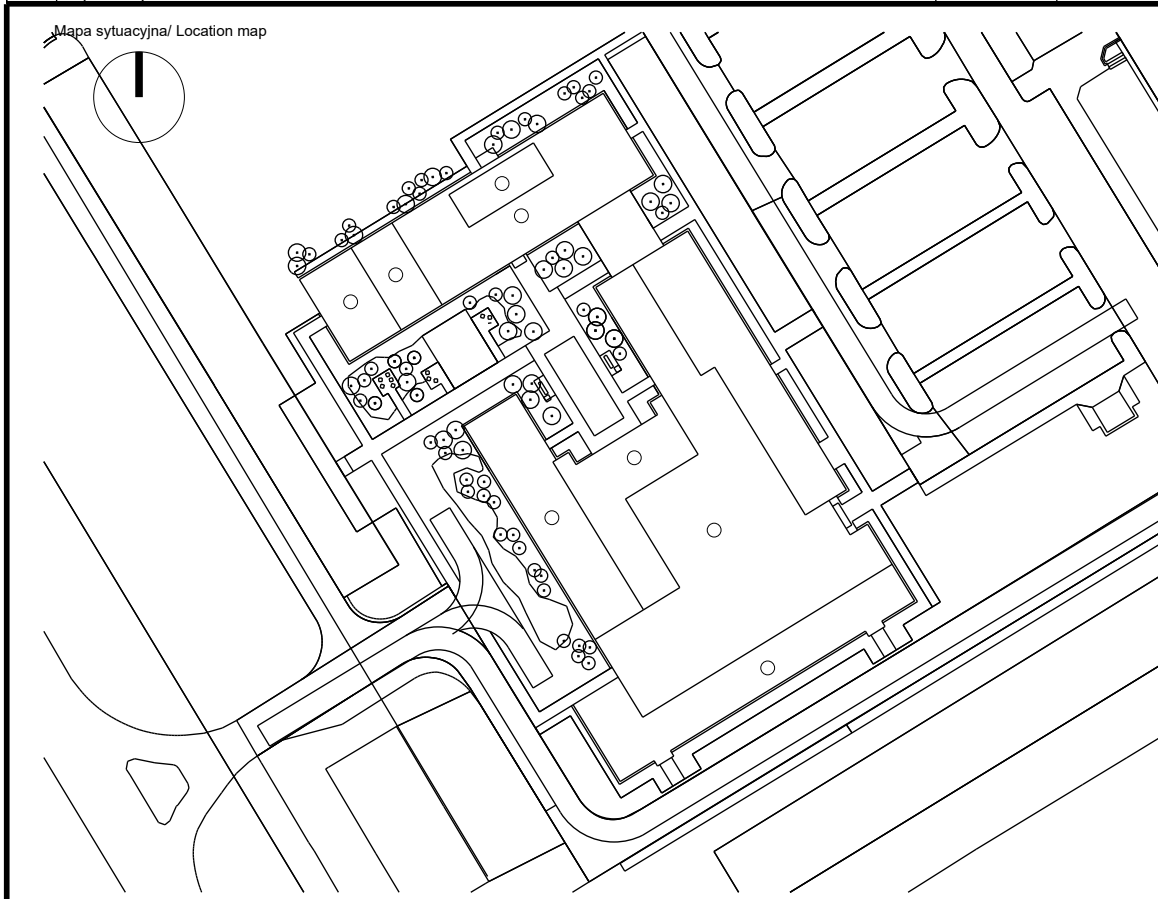


- UWAGI:
1. Wszystkie wymiary podano w [mm], a kotły wysokościowe w [m]
 2. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym.
 3. W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązującą:
 - warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej);
 - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (PKN);
 - instrukcje, wytyczne, świadectwa dopuszczenia, atesty Instytutu Techniki Budowlanej;
 - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów;
 - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót;
 4. Wykonawca, przed przystąpieniem do robót, zobowiązany jest do zapoznania się ze wszystkimi dokumentacjami branżowymi i budowlanymi związanymi z projektem.
 5. Przygotowanie brzegów do spawania oraz zalecane metody spawania - zgodnie z PN-EN 29692.
 6. Stal:
 - S355, wg PN-EN 10025,
 - Łączniki klasy 8.8 oraz 10.9; normy ISO 4014
 - Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2.
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji poprzez cynkowanie, grubość powłoki min. 85µm, wykonana jak dla klasy korozyjności C3.
 - Zabezp. p-poż R30
 7. Malowanie konstrukcji - wg proj. architektury.
 8. Wszystkie spoiny nieoznaczone wykonywać jako czotowe na pełną grubość przekroju.
 8. Elementy oznaczone tym samym numerem spawać identycznie, chyba że na rysunku opisano inaczej.
 9. Wszystkie spoiny wykonywać nieprzerwanie na obwodzie styku elementów.
 10. Nieopisane spoiny pachwinowe wykonywać o grubości:
 - dwustronne o gr. a=0,5t, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów,
 - jednostronne o gr. a=0,7t (gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów)
 - spoiny obwodowe rur o gr. a=10t (t - grubość ścianki rury)
 11. Stosować kotły opisane na detalach lub produkt równoważny innego producenta spełniający poniższe nośności:
 - dla kotew M12 - min. nośność na rozciąganie 3kN
 - dla kotew M16 - min. nośność na rozciąganie 19kN, min. nośność na ścinanie 3kN.
 - dla kotew M16 - min. nośność na rozciąganie 19kN, min. nośność na ścinanie 3kN.
 12. Wykaz zbiorczy stali wg osobnego zestawienia (wg rys. 2415)
 13. Marki stalowe wg odrębnego rysunku.

00 | Wydanie pierwsze 2023.06.19 WJAN



Generalny Projektant/ Lead Designer jsk architektki pszczylny & rutz JSK Architekti Sp. z o.o. ul. Żwirki i Wigury 18 02-092 Warszawa tel. 0048 22 660 30 00 e-mail: jsk@jsk-waw.pl		Tytuł projektu/ Project name Budowa Obiektu Laboratoryjno-Dysktycznego wraz z zapleczem technicznym, infrastrukturą towarzyszącą, przyłączami, ciągami komunikacyjnymi i zagospodarowaniem terenu na potrzeby Innowacyjnego Centrum Nauk Żywnościowych - ICNZ	
Inwestor/ Investor Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie ul. Nowoursynowska 166 02-787 Warszawa		Adres projektu/ Project address ul. Nowoursynowska 166 02-787 Warszawa	
Podwykonawca/ Subcontractor FORT POLSKA Sp. z o.o. ul. Nowotorska 8 85-840 Bydgoszcz tel. 52 361 46 46 e-mail: poczt@fort.pl		Projektant/ Designed by mgr inż. Paweł Lachowicz Upr.bud.nr:ABIT-II-7131-12/2000	Podpis/ Signature
		Sprawdzący/ Verified by mgr inż. Sebastian Kulikowski Upr.bud.nr: KUP/0078/POOK/14	Podpis/ Signature
Faza projektu/ Project phase PROJEKT PRZETARGOWY		Brand / Branch KONSTRUKCJA	Rysował/ Drawn by mgr inż. Wojciech Janowski Data/ Date 19/06/2023
Zawartość rysunku/ Drawing content Światlik w osiach: 10-10a/D-G2		Sprawił/ Checked by mgr inż. Rafał Kurowski	Skala/ Scale 1:10

0269-ICNZ-PP-KON-DET-DA-2414-00

Numer projektu/ Project number Building Name Faza projektu/ Project phase Branch Rodzaj rysunku/ Drawing type Poziom Level Nr rysunku/ Drawing nr Nr rewizji/ Revision nr