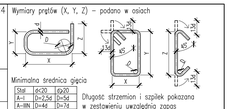
ZBROJENIE KLATKI SCHODOWEJ
W OSIACH 10-11/L2-M2
BUD.A

BETON C30/37 XC1; XC4 R60;
OTULINA DOLNA – 3,0 cm
OTULINA BOCZNA – 3,0 cm
OTULINA GÓRNA – 3,0 cm
A-IIIN B500 SP (klasa C)

Nominalna wartość otulin (c_{nom}) przyjęta do obliczeń wynosi $c_{nom}=c_{min}+\Delta c$, gdzie:
c_{min} = wg tabeli
Δc = 5mm

Wymiary prętów (X, Y, Z) – podano w osiach



Minimalna średnica gięcia

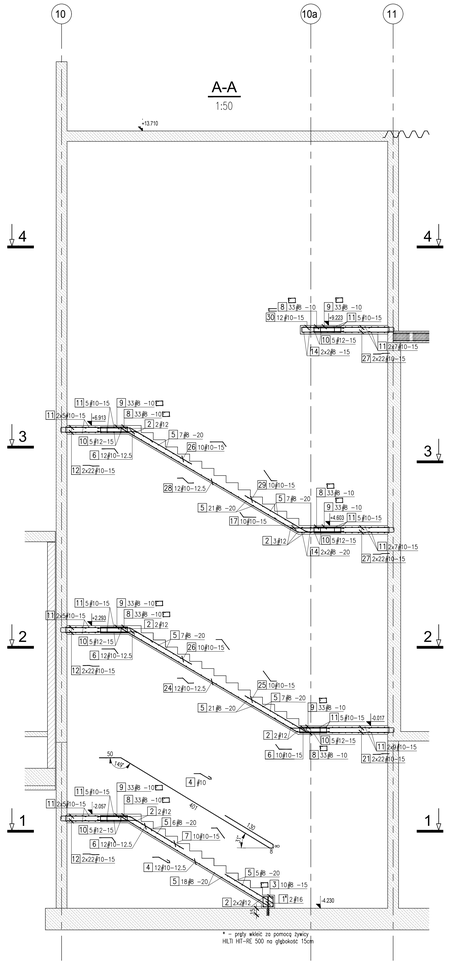
Stal	$\varnothing<20$	$\varnothing\geq20$
A-I	D=2,5d	D=5d
A-IIIN	D=4d	D=7d

Długość strzemion i szpilek pokazana w zestawieniu uwzględnia zapas na każdy hak = 13d (d–średnica).

10 Ø12 – 15
1 — Rozstaw [cm]
2 — Średnica [mm]
3 — Stal (Ø – A-IIIN; ø– A-I)
4 — Rozkł.
5 — Numer

OTULINA – DO LICA ZBROJENIA

A-A
1:50


10
10a
11
4
3
2
1
+3,710
+4,230
+4,033
+2,260
+2,057
+4,603
+4,803
+4,417
+0,017
+4,483
8 33Ø –10
9 33Ø –10
30 12Ø10–15
11 5Ø10–15
14 2x2Ø –15
27 2x22Ø10–15
10 5Ø12–15
2 2Ø12
5 7Ø –20
26 10Ø10–15
6 12Ø10–12,5
12 2x22Ø10–15
29 10Ø10–15
28 12Ø10–12,5
17 10Ø10–15
24 12Ø10–12,5
4 12Ø10–12,5
5 18Ø –20
3 10Ø –15
1 2Ø16
4 Ø10
50
160
60
90
30
2,5%
2,0%
2,0%
2,5%
2,0%
2,5%
2,0%
2,5