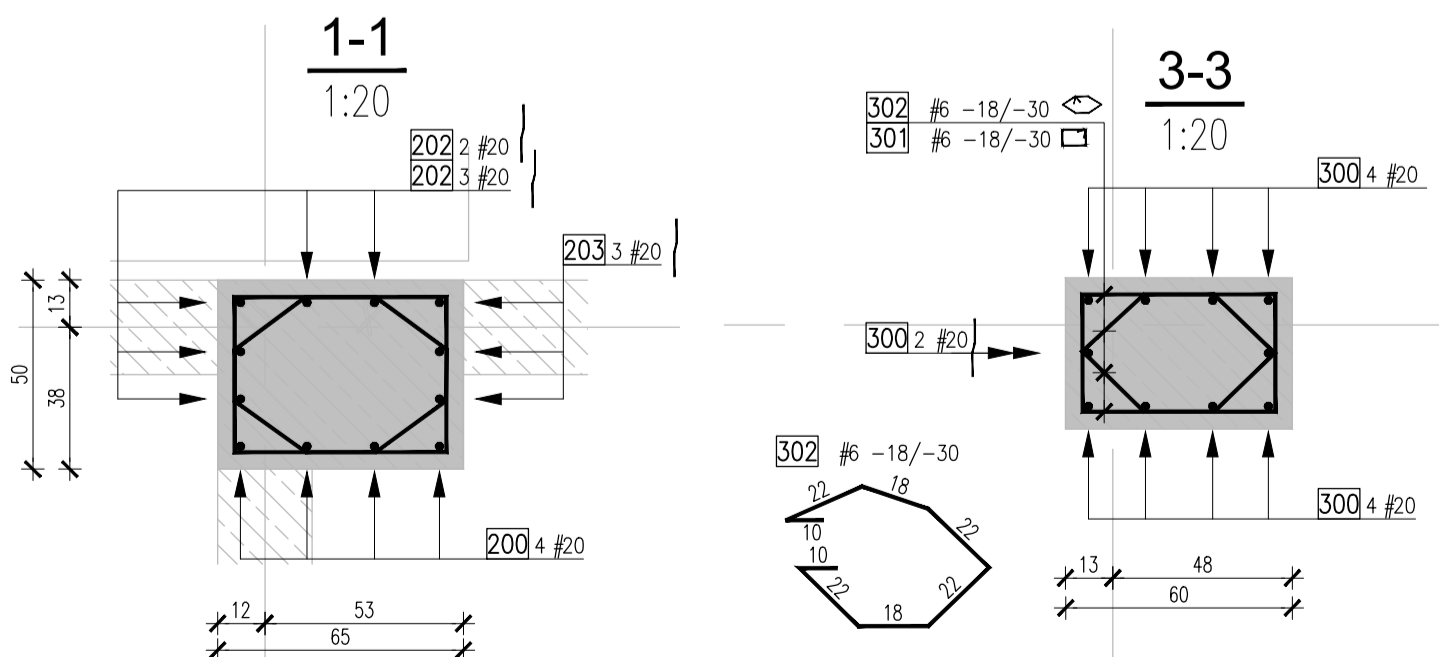
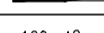
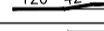
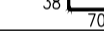
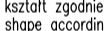
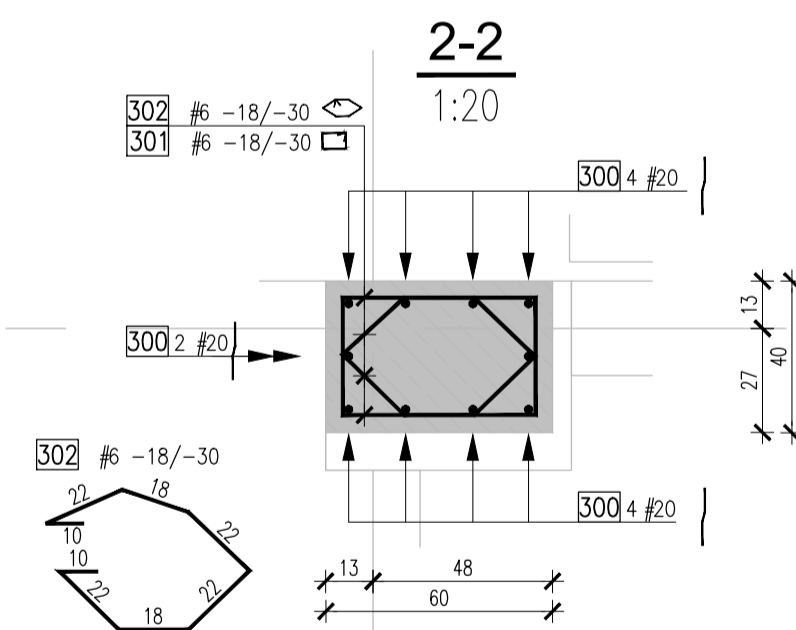


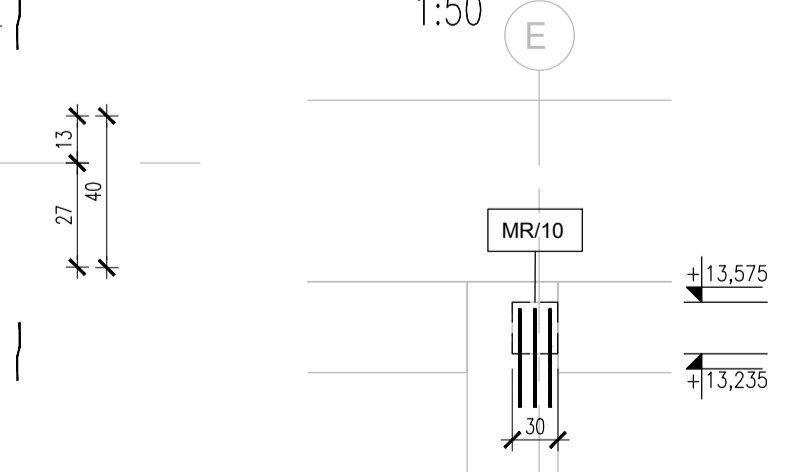
## 1:50



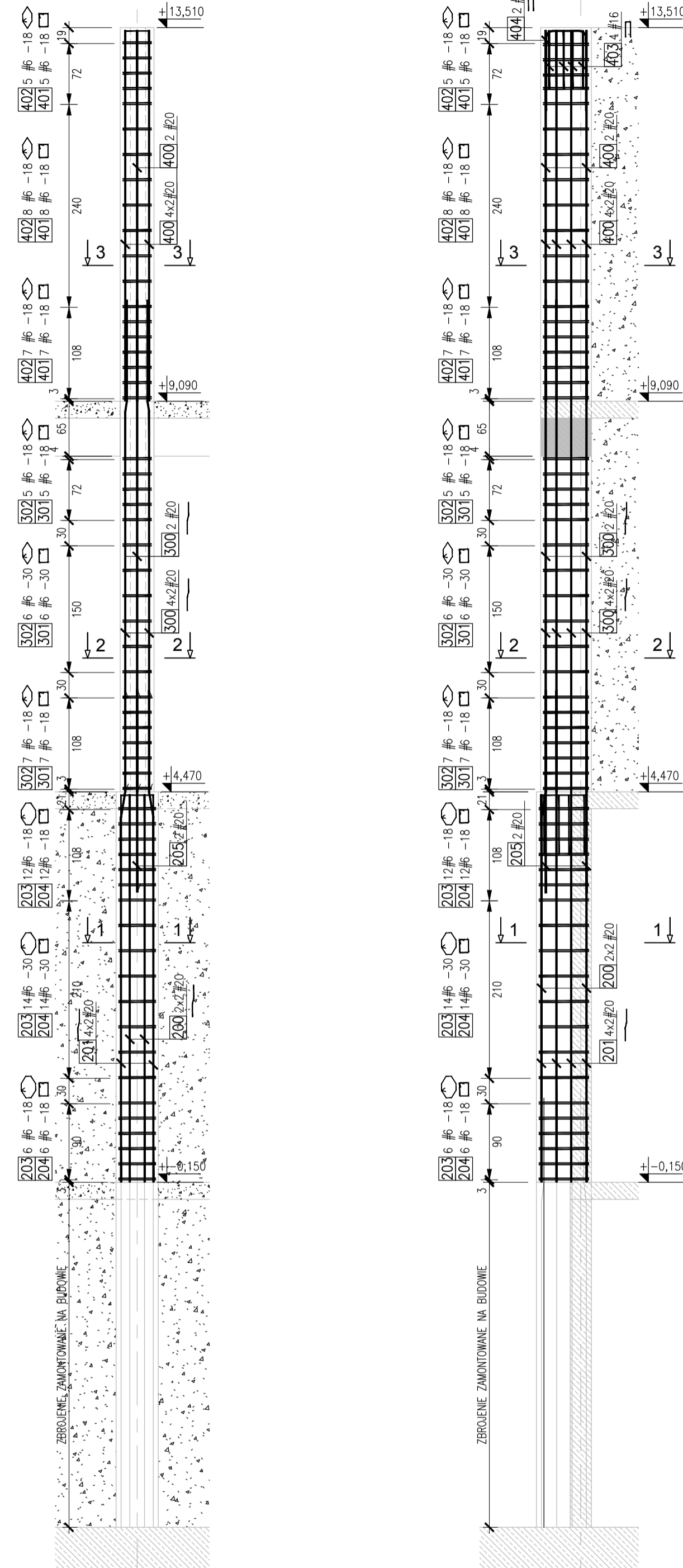
Stal zbrojenia / Reinforcement						
Nr pręta Bar's No	Ilość Quantity	Stal Stal B500P mm	A-1 mm	Długość Length m	Kształt pręta Shape of bar	
200	4	20	20	4,60		
201	2	20	20	2,40		
202	5	20	20	5,82		
203	3	20	20	5,82		
206	4	16	16	1,78		
207	20	6	6	1,78	kształt zgodnie z rysunkiem sekcji	
208	20	6	6	2,10		
PODSUMOWANIE ZESTAWIENIA / STEEL SPECIFICATION SUMMARY						
Średnica/Diameter	Stal/Steel	Długość/Length	Stal/Steel	Masa/Mass [kg]	Stal/Steel	Waga/Weight [kg]
6	B500P	77,60	0,222	17,2		
16	B500P	7,12	1,578	11,2		
20	B500P	69,76	2,466	172,0		
Mass/Mass		A-1	0 kg			
Mass/Mass		B500SP	200,5 kg			
Mass coefficient/Total mass			200,5 kg			



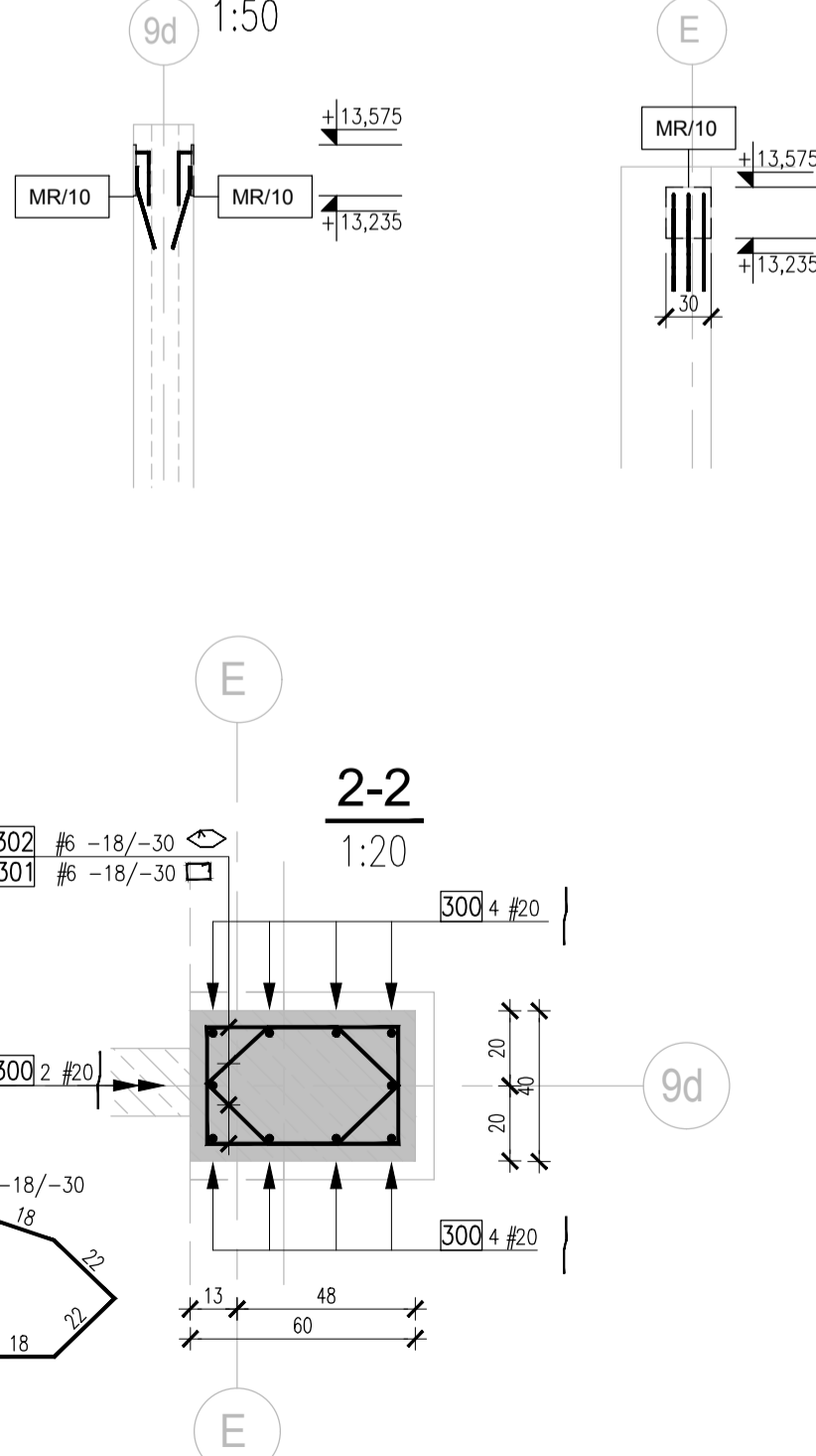
## 1:50



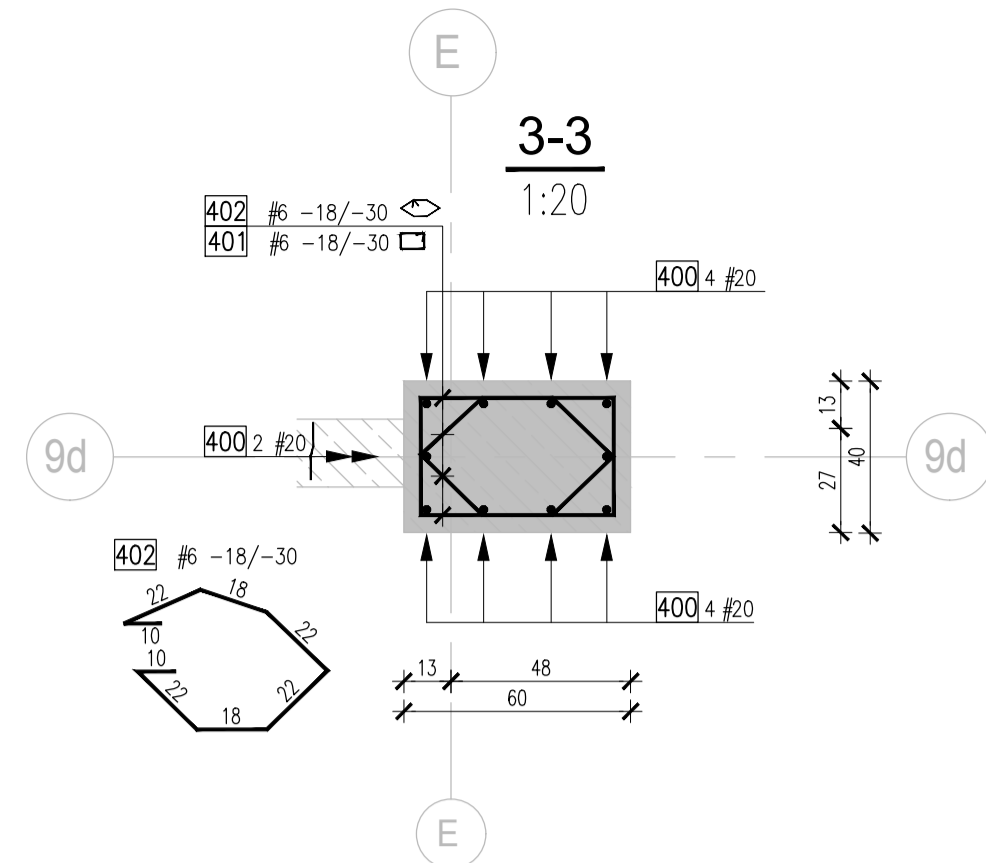
## 1:50



1:50

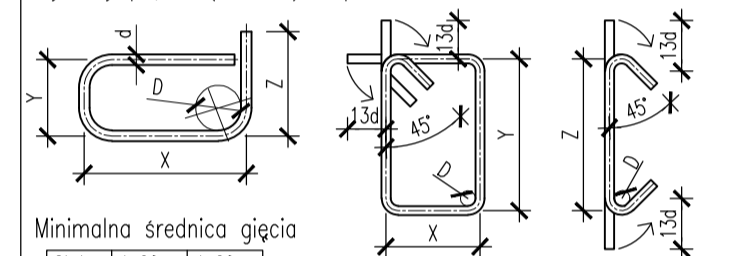


Stal zbrojeniowa / Reinforcement					
Nr pręga Bar's no	Ilość Quantity	Stal Steel B500SP mm	A=I mm	Długość Length m	Kształt pręga Shape of bar
200	4	20		5,64	
201	8	20		5,82	120 20 432 mm mm mm
203	32	6		2,60	kształt zgodnie z rysunkiem shape according to drawing
204	32	6		2,22	44 20 50 mm mm mm
205	2	20		2,40	
PODSUMOWANIE ZESTAWIENIA / STEEL SPECIFICATION SUMMARY					
Symbol/element	Stal/Steel	Długość/Length [m]	Masa/mass [kg]	Ciepota/heat [kJ]	
6	B500SP	154,24	0,222	34,2	
20	B500SP	73,92	2,466	182,3	
Masa/Mass	A=I	0 kg			
Masa/Mass	B500SP	216,5 kg			
Masa ciekła/melt	mes	216,5 kg			



BETON C30/37 W4	
OTULINA GÓRNA	- 3,5cm
OTULINA BOCZNA	- 3,5cm
OTULINA DOLNA	- 3,5cm
Ø6-B500A, Ø8:Ø32-B500SF	
Nominalna wartość otuliny ( $c_{nom}$ ) przyjęta do obliczeń wynosi $c_{nom} = c_{min} + t_{dc}$ , gdzie: $c_{min}$ – wg tabeli $t_{dc}$ – 5mm	

Wymiary prętów (X, Y, Z) – podano w osiach



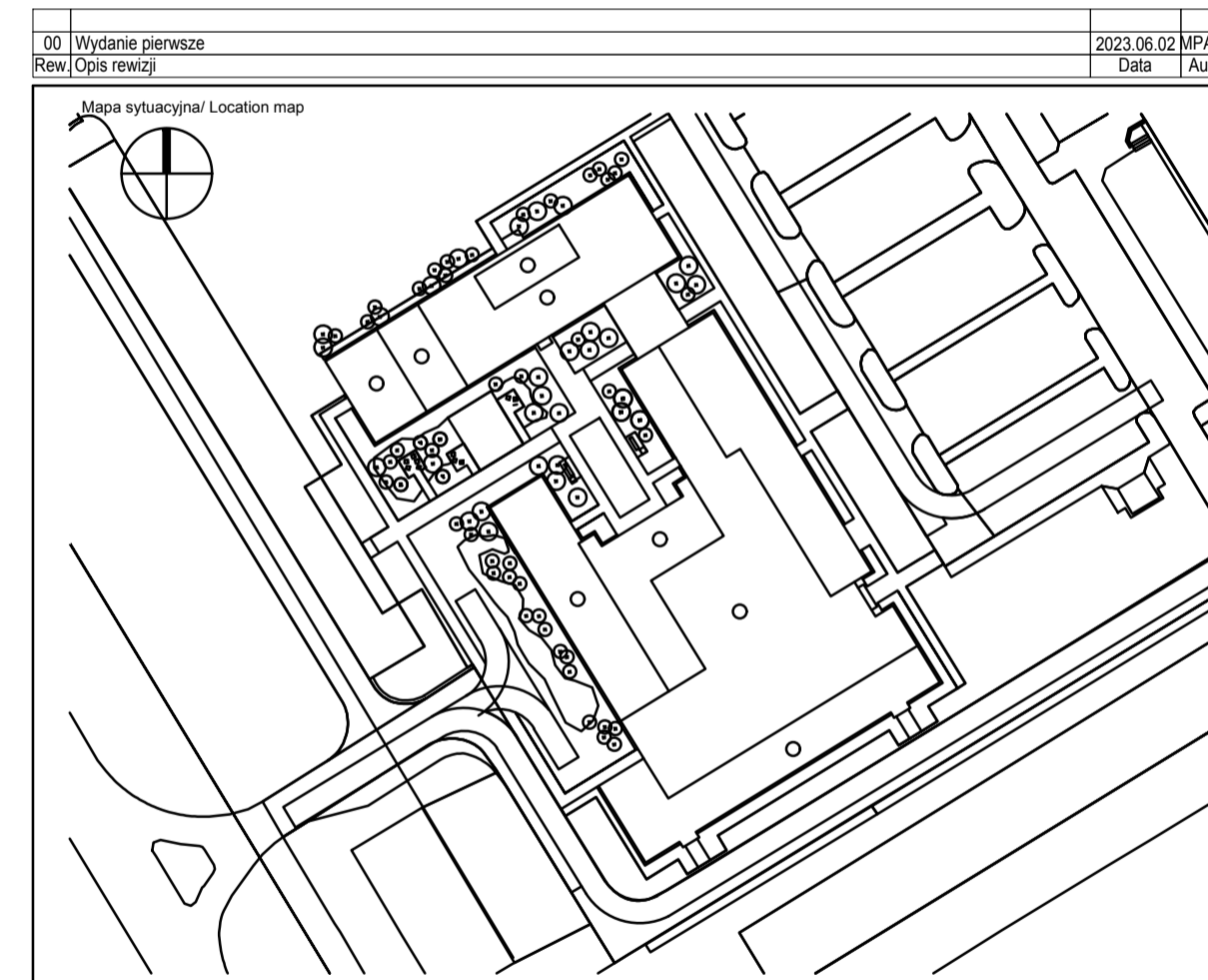
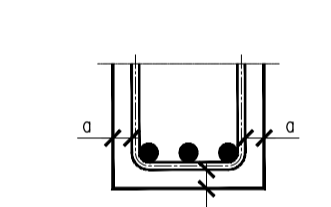
Minimalna średnica gięcia

Stal	$d < 20$	$d \geq 20$
A-I	$D = 2,5d$	$D = 5d$
A-III N	$D = 4d$	$D = 7d$

Długość strzemion i szpilek pokazana w zestawieniu uwzględnia zapas na każdy hak =  $13d$  ( $d$  - średnica).

1	10	#12-15	←	Rozstaw [cm]
			←	Średnica [mm]
			←	Stal (#= A-IIIIN; Ø= A-I)
			←	Ilość
			←	Numer

OTULINA – DO LICA ZBROJENIA



Generating Project Lead Designer		Tytuł projektu/Project name					
[jsk architektki   pgszczulny i rutz]		Budowa Obiektu Laboratoryjno – Dydaktycznego wraz z zapleczem technicznym, infrastrukturą a towarzyszącą, przyłączami, ciągami komunikacyjnymi i zagospodarowaniem terenu na potrzeby Innowacyjnego Centrum Nauk Zwykniowych - ICNZ					
JSK Architekti Sp. z o.o. ul. Żwirki i Wigury 18 02-092 Warszawa tel. 0048 22 660 30 00 e-mail: jsk@jssk-waw.pl							
Investor/ Investor		Adres projektu/ Project   Address					
Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie ul. Nowoursynowska 166 02-787 Warszawa		ul. Nowoursynowska 166 02-787 Warszawa					
Podwykonawca/ Subcontractor		Projektant/ Designed by					
FORT POLSKA Sp. z o.o. ul. Nowotourska 8 85-840 Bydgoszcz tel. 52 361 46 46 e-mail: poczta@fort.pl		mgr inż. Paweł Lachowicz Upr. bud. nr: ABIT-II-7131-12/2000					
		Podpis/ Signature					
		Sprawdzający / Checked by   Verified by					
		mgr inż. Sebastian Kulikowski Upr. bud. nr: KUP/0078/POOK/14					
		Podpis/ Signature					
Faza projektu/ Project phase		Branż i/ Branch					
PROJEKT PRZETARGOWY		KONSTRUKCJA					
Zawartość: 40 rysunków/ Drawing content		Sprawdził / Checked by					
		mgr inż. Rafał Kurowski					
		Skala/ Scale					
ZBROJENIE SŁUPÓW CC-A-22; CC-A-23		1:50 1:20					
0269-ICNZ-PP-KON-DET-ZZ-2217-00							
Numer projektu/ Project number	Nazwa Budynku/ Building Name	Faza projektu/ Project phase	Branż i/ Branch	Rodzaj rysunku/ Drawing type	Prostokół/ Position	Nr rysunku/ Drawing nr	Nr wersji/ Revision nr